

INFINIDENT

SOLUTIONS



NPM milled (CoCr)

La lega in metallo non prezioso fresata da infiniDent

CTE (20 – 600 °C)*

$14.6 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$

VICKERS*

289 HV

NPM milled (CoCr)



numero d'ordine 001-1799IT

INDICAZIONI

- + Corone anteriori e posteriori e strutture a ponte con un massimo di 16 unità
- + Strutture totalmente anatomiche realizzabili senza limitazioni (singole o ponti)
- + Corone anatomiche o parzialmente ridotte, corone primarie telescopiche

VANTAGGI DEL MATERIALE

- + Meno sforzo di post-elaborazione grazie alla struttura superficiale perfettamente fresata
- + Qualità inalterata nella microstruttura, senza cavità da ritiro, porosità e deformazioni
- + formazione ridotta di ossidi nella cottura della ceramica
- + Lavorabile nelle fasi successive come le strutture fuse, eccellente legame tra lega e ceramica

RIFERIMENTI

Il valore CTE di NPM milled è idealmente abbinato alle ceramiche di rivestimento della maggior parte dei produttori. Il rivestimento estetico può essere eseguito con i soliti materiali ceramici per leghe di metalli non preziosi. Si prega di osservare sempre le istruzioni di lavorazione del rispettivo produttore.

COMPOSIZIONE*

Co	~ 61.0 %
Cr	~ 27.5 %
W	~ 8.5 %
Si	~ 1.6 %
Altro	<1.0 %

* Caratteristiche tipiche del materiale.
Si applicano le informazioni pubblicate del rispettivo produttore di materiali.