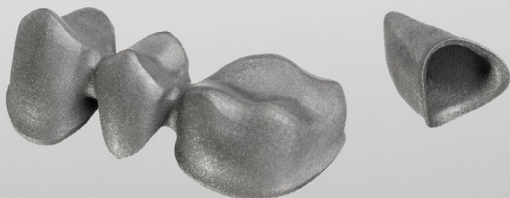


# INFINIDENT

SOLUTIONS



## NP SLM (CoCr)

L'alternativa economica nella sinterizzazione laser

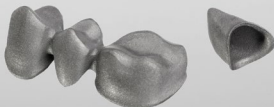
**CTE (25 – 500 °C)\***

$14,5 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$

**VICKERS\***

min. 320 HV

## NP SLM (CoCr)



numero d'ordine 001-1798IT

### INDICAZIONI

Strutture per corone e ponti nei settori anteriori e posteriori fino a 16 elementi con massimo quattro elementi intermedi.

### VANTAGGI DEL MATERIALE

- + qualità costante della struttura dei manufatti
- + grande resistenza
- + successive fasi di lavorazione come per le strutture fuse
- + privo di berillio e nichel

### RIFERIMENTI

Il valore CTE di NP SLM (CoCr) si abbina perfettamente alle ceramiche di rivestimento della maggior parte dei produttori. Il rivestimento estetico può essere eseguito con i soliti materiali ceramici per leghe di metalli non preziosi. Si prega di osservare sempre le istruzioni di lavorazione del rispettivo produttore.

### COMPOSIZIONE\*

Co	61,8 – 65,8 %
Cr	23,7 – 25,7 %
W	4,9 – 5,9 %
Mo	4,6 – 5,6 %
Altro	< 1,0 %

\* Caratteristiche tipiche del materiale.  
Si applicano le informazioni pubblicate del rispettivo produttore di materiali.