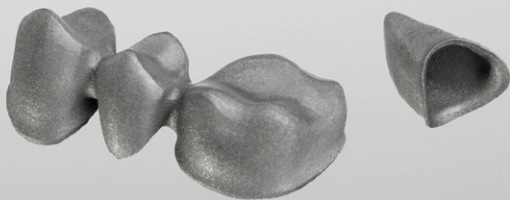


INFINIDENT

SOLUTIONS



inCoris NP

L'alternativa economica nella sinterizzazione laser

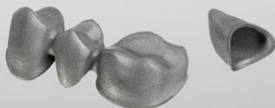
CTE (25 – 500 °C)*

$14.6 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$

VICKERS*

min. 350 HV

inCoris NP



numero d'ordine 001-1798IT

INDICAZIONI

Strutture per corone e ponti nei settori anteriori e posteriori fino a 16 elementi con massimo quattro elementi intermedi.

VANTAGGI DEL MATERIALE

- + qualità costante della struttura dei manufatti
- + grande resistenza
- + successive fasi di lavorazione come per le strutture fuse
- + privo di berillio e nichel

RIFERIMENTI

Il valore CTE di inCoris NP si abbina perfettamente alle ceramiche di rivestimento della maggior parte dei produttori. Il rivestimento estetico può essere eseguito con i soliti materiali ceramici per leghe di metalli non preziosi. Si prega di osservare sempre le istruzioni di lavorazione del rispettivo produttore.

COMPOSIZIONE*

Co	61.2 – 65.8 %
Cr	23.7 – 27.0 %
W	4.7 – 6.7 %
Mo	4.6 – 6.8 %
Altro	<1.0 %

* Caratteristiche tipiche del materiale.
Si applicano le informazioni pubblicate del rispettivo produttore di materiali.